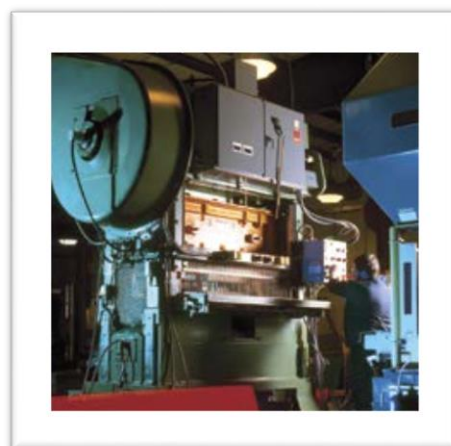
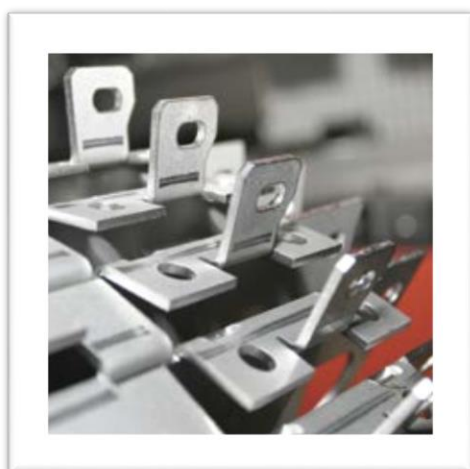




## Contrôle de taraudage

Technologie sans contact  
spécialement conçue pour le  
contrôle de présence de taraudage





# Contrôle de taraudage

Le Thread Checker est une **solution unique** permettant le **contrôle de la présence ou de l'absence d'un taraudage/filetage**.

Grâce à la **technologie des courants de Foucault**, le contrôle se fait **sans contact** avec la pièce, en introduisant une sonde de mesure dans le trou à vérifier. L'électronique du capteur délivre une sortie TTL et une indication par LED en fonction du **résultat du contrôle de taraudage** (bon ou mauvais). La détection d'un trou lisse peut être faite sur **tout type de pièce** : aluminium, cuivre, acier ou fonte, etc...

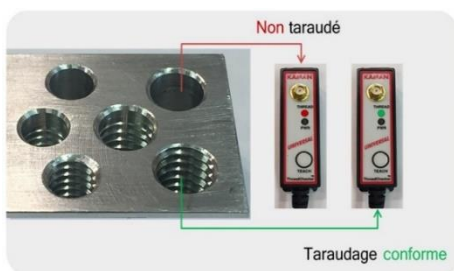
## CARACTERISTIQUES

- Une seule électronique pour l'ensemble des différentes sondes
- Option de montage en rail DIN
- Cinq sondes de détection de taraudage (M3 à M14)
- Apprentissage par bouton poussoir
- Deux sondes de détection de filetage (M4 à M10)
- Matériel CE et IP67

## METHODE D'APPRENTISSAGE

1. Après avoir connecté la sonde avec l'électronique, appuyez sur le bouton d'apprentissage.
  2. Insérez la sonde dans un trou taraudé et appuyez sur le bouton d'apprentissage.
  3. Puis, insérez la sonde dans un trou non taraudé et appuyez sur le bouton d'apprentissage.
- ✓ **Le système est prêt pour l'utilisation dans les conditions de réglage pour un taraudage (ou filetage) sélectionné.**

## POUR QUELS CONTROLES ?

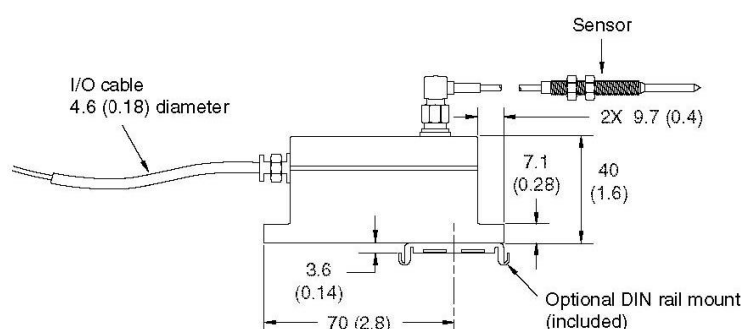
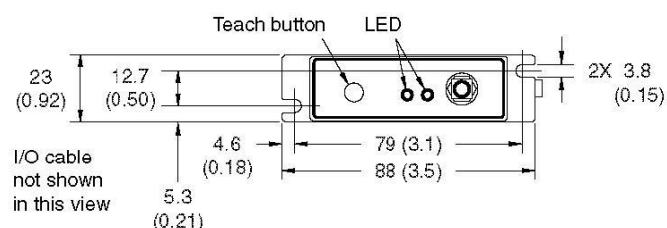


Muni de votre Thread Checker, vous pourrez vérifier :

- La présence d'un taraudage
- L'absence d'un taraudage
- La détection d'un trou lisse
- Un taraud cassé dans le trou
- Un taraudage partiellement réalisé

# SPECIFICATIONS GENERALES

Température	
Température de fonctionnement	0° à 70°C
Compensation de température	15° à 55°
Sortie analogique	
Courant	< 50 mA
Protection en surcharge	Oui
Alimentation	
Tension d'alimentation	15 à 30 Vdc
Consommation de courant	< 50 mA (max)
Inversion de polarité	Oui
Protection court-circuit	Oui
Sortie TOR	
Type	Opto-isolated NPN
Fréquence	3 kHz
Tension Max	30 Vdc
Tension Min	80 mA
Classification	
Capteur	IP67
Electronique	IP67
Certification	CE
Câble de connexion	
Construction	Polyuréthane
Longueur	2 m
Voyant	
Système en marche	LED verte
Capteur non connecté	LED rouge
Absence de taraudage/filetage	LED rouge
Présence de taraudage/filetage	LED verte
Mode apprentissage	Clignotant



## Electronique du Thread Checker universel (Réf 855840-001)

Les dimensions indiquées sont en mm (inches).

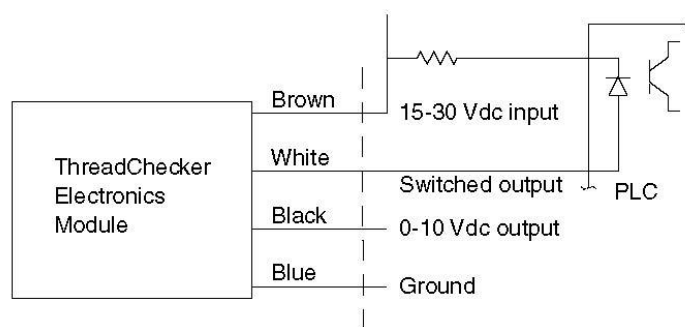
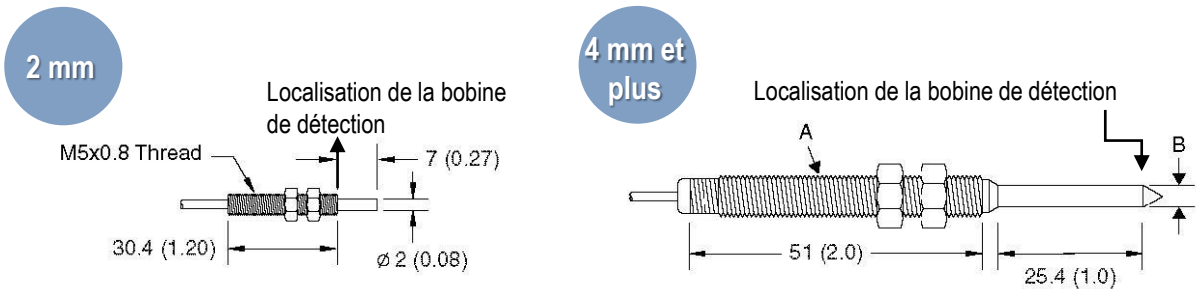


Diagramme des connexions

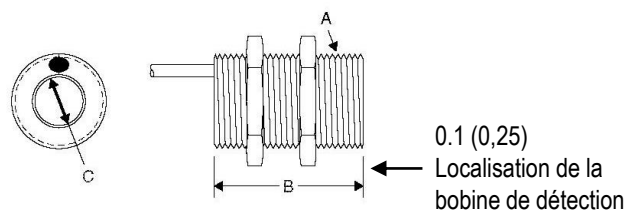
# SONDES DE CONTRÔLE THREADCHECKER

## TARAUDAGE



Diamètre de taraudage	Réf.	A	B	C
<b>M3-M5</b>	855641-303	M5x0,8	2.0 (0,08)	7 (0,27)
<b>M6 – M7</b>	855641-602	M8x1	4.0 (0,16)	25 (1,0)
<b>M8 – M9</b>	855641-802	M8x1	5.8 (0,23)	25 (1,0)
<b>M10 – M11</b>	855641-1002	M12x1	7.6 (0,30)	25 (1,0)
<b>M12 – M14</b>	855641-1202	M12x1	9.5 (0,38)	25 (1,0)

## FILETAGE



Diamètre de filetage	Réf.	A	B	C
<b>M4 – M6</b>	855800-605	M18x2,5	32.0 (1,25)	8.0 (0,31)
<b>M8 – M10</b>	855800-805	M24x3	38.0 (1,50)	11.9 (0,47)



Vous venez de consulter notre solution de contrôle de taraudage.

Afin que vous puissiez profiter pleinement des avancées technologiques au service de vos industries, PM Instrumentation distribue des capteurs et systèmes de haute technicité depuis 1986 des partenariats avec des centres de R&D de toute l'industrie française.



59 rue Emile Deschanel  
92400 Courbevoie, France



+33 (0)1 46 91 93 32  
+33 (0)1 46 91 93 39 Fax



contact@pm-instrumentation.com

