

- Technologie : IEPE
- Etendue de mesure :  $\pm 500g$
- Autres versions disponibles : 1000 à 10g
- Sensibilité : 10 mV/g
- Réponse en fréquence (5%) : 1 Hz à 8kHz
- Masse : 9 grammes
- Matériaux : titane
- Température de fonctionnement : -50°C~160°C
- Montage : trou taraudé M2.5 ou par collage



## Caractéristiques

Accéléromètre triaxial pour applications en températures élevées  
Le capteur permet des mesures jusque 160°C  
La fixation se fait via un trou taraudé M2.5

En standard, le capteur est livré avec un certificat d'étalonnage usine.  
Un certificat d'étalonnage ISO-17025 est disponible en option.

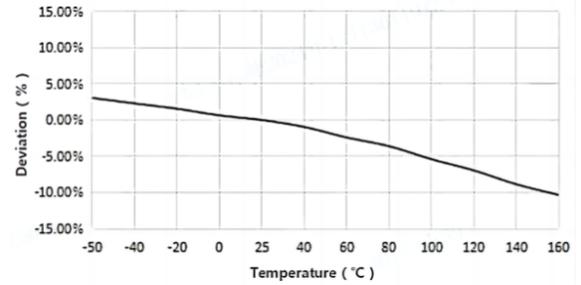
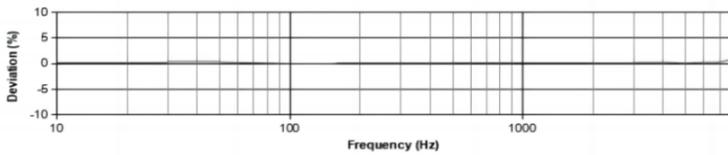
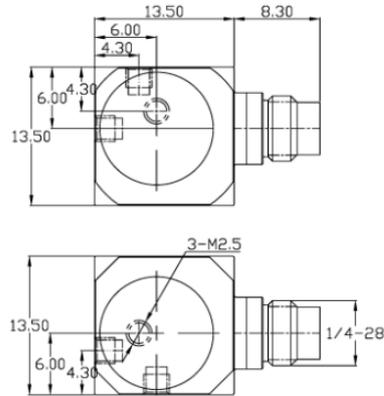
## Applications

- Essais de contrôle thermique (ESS)
- Essais NVH
- Contrôle vibratoire
- 
- 

## Spécifications

Performances		Electrique	
étendue de mesure	$\pm 500 g$	Tension d'excitation	20-30 VDC
Sensibilité	10 mV/g	Courant d'excitation	2-20 mA
Bande passante ( $\pm 10\%$ )	0,5 - 10k Hz	Signal de sortie	$\pm 5 V$
Non-linéarité	1% EM	Tension de bias	8-12 VDC
<b>Mécanique</b>		<b>Environnemental</b>	
Elément sensible	Céramique piézoélectrique	Température de fonctionnement ambiante	-50 à 160°C
Boîtier	Acier inoxydable	Limite de chocs	5000 gpk
Dimensions	Cube 13.5 mm	Étanchéité	IP68
Masse	9gr	<b>Calibration</b>	
Fréquence de résonance	>70 kHz	Rapport de conformité	Inclus
Connectique	Connecteur 4-pin 1/4-28		
Installation	Trou taraudé M2.5		

## Dimensions



## Options et accessoires

- Conditionneur IEPE
- Module d'acquisition
- Certificat d'étalonnage ISO-17025