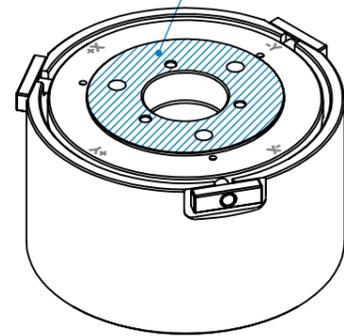
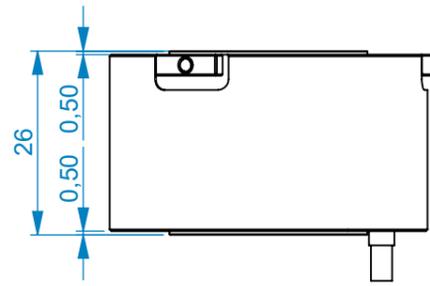
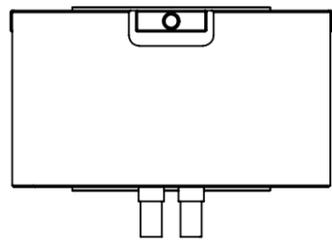
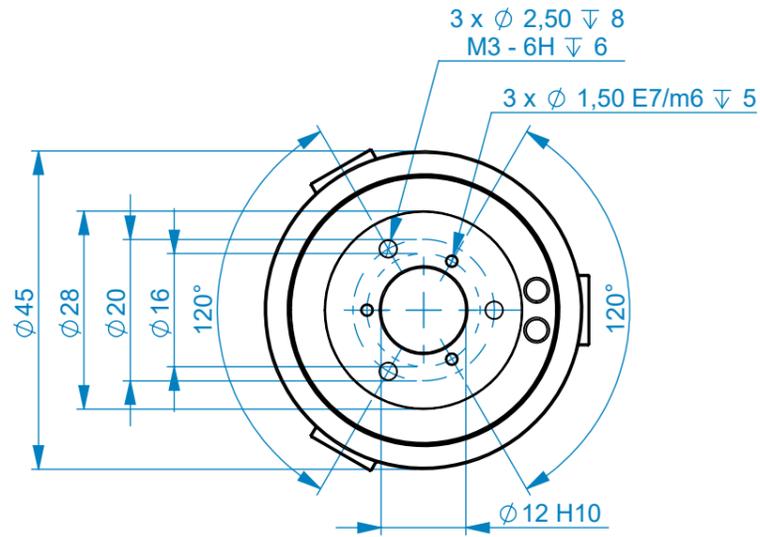
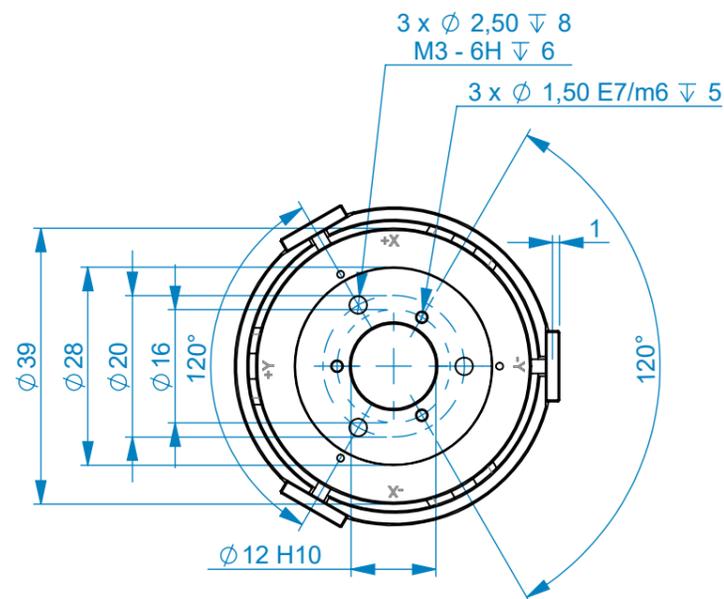


Anschraubfläche Stator



Anschraubfläche Messplattform



 Gewindesenkungen DIN 76 unter 90° bis 120° bis Gewindeaußendurchmesser	Norm / standard ISO 128	Allgemeintoleranzen / General tolerances ISO 2768-	Halbzeug / semi-finished product		Gewicht / Mass
			Wärmebehandlung Halbzeug / Heat treatment semi-finished product		49.33 g
 Oberflächenqualität / Surface finish DIN EN ISO 1302	 Rz	Erstellt von / created by R.Swars	Wärmebehandlung Fertigteil / Heat treatment finished product		Maßstab / Scale
			22.05.2019		2:1
 ME-Meßsysteme GmbH Neuendorfstr. 18 16761 Hennigsdorf Tel.: +49 33027 8620-60 www.me-systeme.de	Datum / Date 10.05.2019	Genehmigt von / approved by R.Swars	Oberflächenbehandlung / Surface treatment		Blattformat / Sheet size
			22.05.2019		A3
Schutzvermerk ISO 16016 beachten Refer to protection notice ISO 16016			Zeichnungsnummer / Document No.		Revision
Diese 2D-Zeichnung ist maßgeblich für Fertigung und Montage. Alternative Dateiformate (z.B. Step und Dxf) dienen nur der zusätzlichen Information			B-2018-0018-00128		Modellrevision
Bauteilbenennung / Designation F6D45 15N/1Nm			Kundenzeichnung		Blatt: 4 / 4